



Šroubení IR PVC-U se závitem NPT

Provedení:

- Vložný díl: s vnitřním závitem NPT
- Vložná objímka: hrdlo pro IR svařování
- Těsnění: O-kroužek EPDM
- Pouze pro spojení s plastovým závitem
- Nepoužívat závitové těsnící pasty poškozující PVC-U
- Pro svařování na IR-63 Plus a IR-110 A
- Pro IR-63 Plus a IR-110 A jsou nutné speciální upínací čelisti
- Používejte pouze čistič Tangit KS (799298023)

d	DN	PN	s	EPDM	Váha	Lmax	z1	z2	NPT	DE	G	Bm1	P2
(mm)	(mm)	(bar)	(mm)	kód	(kg)	(mm)	(mm)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(mm)
20	15	10	2.3	721 519 206	0.049	67	48	19	½	43	1	21	16
25	20	10	1.9	721 519 207	0.071	78	56	22	¾	51	1 1/4	21	18
32	25	10	2.4	721 519 208	0.092	80	55	25	1	58	1 1/2	21	21
40	32	10	3.0	721 519 209	0.154	90	61	29	1 ¼	72	2	21	23
50	40	10	3.7	721 519 210	0.250	99	65	34	1 ½	83	2 1/4	21	27
63	50	10	4.7	721 519 211	0.412	125	84	41	2	100	2 3/4	25	33

Technické údaje o produktech nejsou závazné. Konstrukční a rozměrové změny vyhrazeny.

Přeloženo z originálu výrobce

PPS Engineering CZ s.r.o., zastoupení Georg Fischer Piping Systems

info@ppsengineering.cz

www.ppsengineering.cz

© PPS 09/2023