



Šroubení IR PVC-U s Rp závitem

Provedení:

- Vložný díl: s vnitřním závitem Rp
- Vložná objímka: hrdlo pro IR svařování
- Těsnění: O-kroužek EPDM
- Pouze pro spojení s plastovým závitem
- Nepoužívat závitové těsnící pasty poškozující PVC-U
- Pro svařování na IR-63 Plus a IR-110 A
- Pro IR-63 Plus a IR-110 A jsou nutné speciální upínací čelisti
- Používejte pouze čistič Tangit KS (799298023)

d	DN	PN	s	EPDM	Váha	Lmax	z1	z2	NPT	DE	Rp	Bm1	P2
(mm)	(mm)	(bar)	(mm)	kód	(kg)	(mm)	(mm)	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(mm)
20	15	10	2.3	721 518 206	0.049	67	48	19	½	43	1	21	16
25	20	10	1.9	721 518 207	0.071	78	56	22	¾	51	1 1/4	21	18
32	25	10	2.4	721 518 208	0.092	80	55	25	1	58	1 1/2	21	21
40	32	10	3.0	721 518 209	0.154	90	61	29	1 ¼	72	2	21	23
50	40	10	3.7	721 518 210	0.250	99	65	34	1 ½	83	2 1/4	21	27
63	50	10	4.7	721 518 211	0.412	125	84	41	2	100	2 3/4	25	33

Technické údaje o produktech nejsou závazné. Konstrukční a rozměrové změny vyhrazeny.

Přeloženo z originálu výrobce

PPS Engineering CZ s.r.o., zastoupení Georg Fischer Piping Systems

info@ppsengineering.cz

www.ppsengineering.cz

© PPS 09/2023