

ecoFIT

Vše co potřebujete v PE

Svařovací systém z polyetylenu
pro průmyslové aplikace



Víc než jen systém

Systemová řada ecoFIT

[illegible][illegible]

Více flexibility

Kvalita, design a inovativní funkce činí naše ecoFIT armatury unikátními. Komplexní sortiment v širokém výběru rozměrů, materiálů a typů připojení nabízí nejvyšší flexibilitu při použití a instalaci. Díky kompaktnímu modulárnímu systému s mnoha možnostmi je zajištěna vynikající účinnost. Materiálové provedení těles armatur z PVC-U nebo PP-H s PE koncovým připojením umožňuje snadnou integraci do systému ecoFIT.

Pro maximální flexibilitu jsou armatury opatřeny připojením pro polyfúzní svařování, svařování natupo nebo přírubami. Navíc mohou být armatury ecoFIT vybaveny elektrickými nebo pneumatickými pohony a proto ideálně vyhovují požadavkům na automatizaci procesů.

ecoFIT systémová řada armatur

[illegible]

ecoFIT systém

Systemová specifikace

* Normy:



	PE100	PE80
Materiál Barva Hustota Koeficient tepelné roztažnosti Tepelná vodivost při 23 °C Tepelná roztažnost Pevnost v tahu při 23 °C Modul pružnosti při 23 °C Vrubová houževnatost Charpy při 23 °C Vrubová houževnatost Charpy při -40 °C Index nasycení kyslíkem (LOI)	RAL 9005 ~ 0.95 g/cm ³ (EN ISO 1183/ASTM D 792) 0.15–0.20 mm/m K (DIN 53752) 0.38 W/m K (EN 12664) 0.16–0.18 mm/m K 25 N/mm ² (EN ISO 527) 900 N/mm ² (EN ISO 527) 83 kJ/m ² (EN ISO 179) 13 kJ/m ² (EN ISO 179) 17.4 % (ISO 4589)	RAL 9005 ~ 0.93 g/cm ³ (EN ISO 1183 / ASTM D 792) 0.15–0.20 mm/m K (DIN 53752) 0.43 W/m K (EN 12664) 0.16–0.18 mm/m K 18 N/mm ² (EN ISO 527) 700 N/mm ² (EN ISO 527) 110 kJ/m ² (EN ISO 179) 7 kJ/m ² (EN ISO 179) 17.4 % (ISO 4589)
Dimenze	d20–d630 dle EN ISO 15494	d20–d110 dle EN ISO 15494
Povrchová úprava	dle EN ISO 15494	dle EN ISO 15494
Materiálová a produktová osvědčení	- DIBt (Deutsches Institut für Bautechnik) - FM Approvals (Factory Mutual) - IIP (Istituto Italiano dei Plastici) - GL (Germanischer Lloyd) - LR (Lloyd's Regist. of Shipping) - RINA (Registro Italiano Navale) - DNV (Det Norske Veritas) - CCS (China Classific. Society) - ABS (American Bureau of Shipping) - NK (Nippon Kaiji Kyokai) - RMR05 (Russian Maritime Register of Shipping)	- DIBt (Deutsches Institut für Bautechnik)
Balení	Tvarovky a armatury jsou baleny	Tvarovky a armatury jsou baleny
Značení	Všechny komponenty jsou v průběhu výrobního procesu opatřeny reléfní značkou (ražbou) pro zajištění plné sledovatelnosti - Obchodní značka - Materiál - Dimenze - Tlakový rozsah - Sériové číslo - Popis produktu - Kód produktu - Normy a osvědčení	

* Osvědčení:



ecoFIT

Překročení vašich standardů kvality

Technická specifikace se zaměřením na atributy tlaku a teploty

Systém ecoFIT

Polyetylen je jedním z nejčastěji používaných, univerzálních termoplastů, s nejrychlejším nárůstem podílu na trhu.

Polyetylen splňuje všechny požadavky náročných průmyslových podmínek a prostředí. Vyznačuje se širokým rozsahem provozních teplot (-50 až +60 °C), zajišťuje vynikající chemickou odolnost, vysokou odolnost proti oděru a vysoké hodnoty rázové houževnatosti.

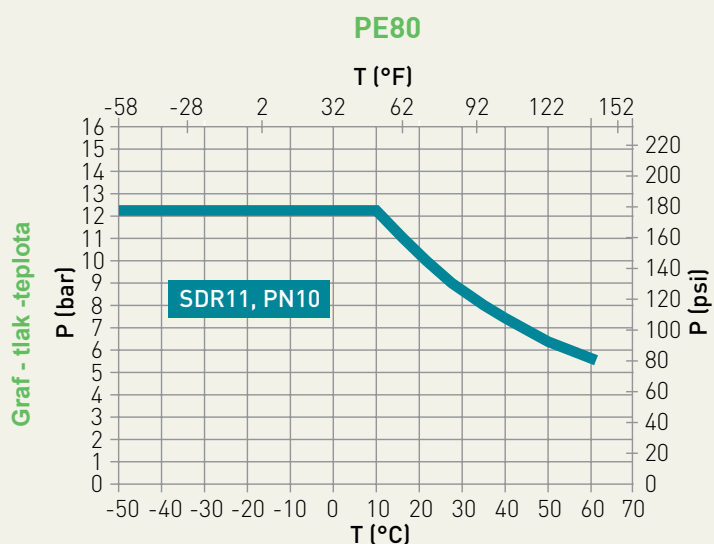
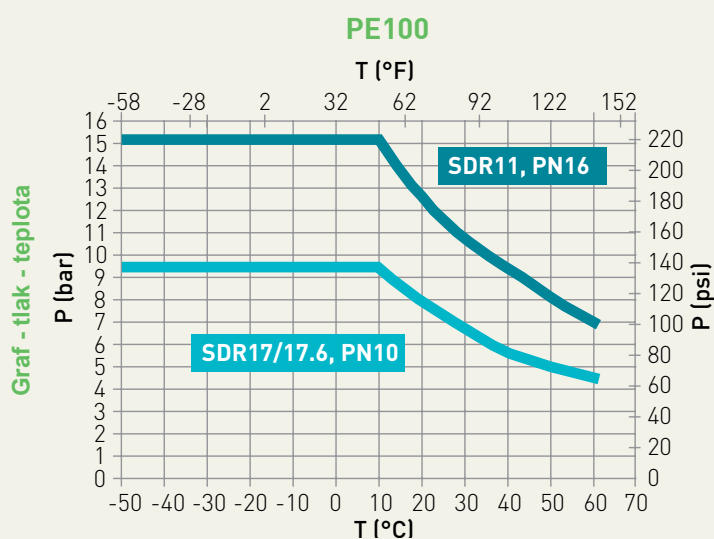
Další vlastnosti jako je nízká hmotnost, nízká hustota, minimální vnitřní napětí, hladký vnitřní povrch a vynikající povrchová úprava činí z polyetyleny vysoce kvalitní potrubní materiál.

Všestrannost materiálu pokrývá všechny aspekty bezpečnosti, efektivity a spolehlivosti, které jsou potřebné pro výstavbu, údržbu a provoz průmyslových potrubních systémů.



The European Plastic Pipes and Fittings Association
Channelling Performance

Jako člen TEPPFA podporuje GF Piping Systems udržitelný charakter plastů.



P Přípustný tlak v bar, psi

T Teplota ve °C (Celsius), °F (Fahrenheit)

Křivka tlaku/teploty platná pro vodu při provozní teplotě 20 °C, s deklarovanou životností 25 let a bezpečnostním faktorem C = 1.6.

Chemická odolnost

Polyetylen(PE) - vysoce kvalitní materiál

Chemická odolnost při 20 °C (Použití je vždy závislé na koncentraci)		Částečně krystalické termoplasty			Amorfni termoplasty		Nerezováocel	
Média	Chemikálie	PE	PP	PVDF	PVC-U	PVC-C	1.4401 316	1.4301 304
Oxidující kyseliny (HNO ₃ , H ₂ CrO ₄ , H ₂ SO ₄ , atd.)	HNO ₃ ≤ 25 %	o	o	+	+	+	o	o
	25 % ≤ HNO ₃ ≤ 65 %	o	-	+	o	+	o	o
	H ₂ CrO ₄ vodný roztok	o	o	+	o	o	o	o
	H ₂ SO ₄ ≤ 70%	+	+	+	+	+	-	-
	70 % ≤ H ₂ SO ₄ ≤ 96 %	-	-	+	+	+	-	-
Neoxidující kyseliny (HCl, HF, atd.)	HCl ≤ 30 %	+	+	+	+	+	o	-
	HF ≤ 40 %	+	+	+	+	-	o	-
	40 % ≤ HF ≤ 75 %	+	+	+	-	-	-	-
Organická (kyselina mravenčí, kyselina octová, kyselina citrónová, atd.)	HCOOH ≤ 25 %	+	+	+	+	+	o	-
	25 % ≤ HCOOH ≤ tech. čistá	+	+	+	+	-	o	-
	CH ₃ COOH ≤ 50 %	+	+	+	+	+	o	-
	50 % ≤ CH ₃ COOH ≤ tech. čistá	+	+	+	o	-	o	-
	C ₃ H ₄ OH (COOH) ₃	+	+	+	+	+	o	-
Báze	Anorganické (NaOH, KOH, atd.)	+	+	-	+	o	+	+
	Organické (amin, imidazol, atd.)	+	+	-	o	-	o	o
Soli	NaCl, FeCl ₂ , FeCl ₃ , CaCl ₂ , atd.	+	+	+	+	+	o	o
Halogeny	Chlór, bróm, jód (ne fluor)	-	-	o	o	o	o	-
Paliva / Oleje	Alifatické uhlovodíky	o	o	+	+	o	+	+
	Aromatické uhlovodíky	-	-	+	-	-	+	+
	Chlorované uhlovodíky	-	-	o	-	-	o	o
Rozpouštědla	Ketony	+	+	o	-	-	+	+
	Alkoholy	+	+	+	o	-	+	+
	Estery	o	o	o	-	-	+	+
	Aldehydy	+	+	-	-	-	+	+
Fenoly	Fenol, Kresol, atd.	+	+	+	-	-	+	-

+ odolný o podmíněně odolný, nutná konzultace - není odolný